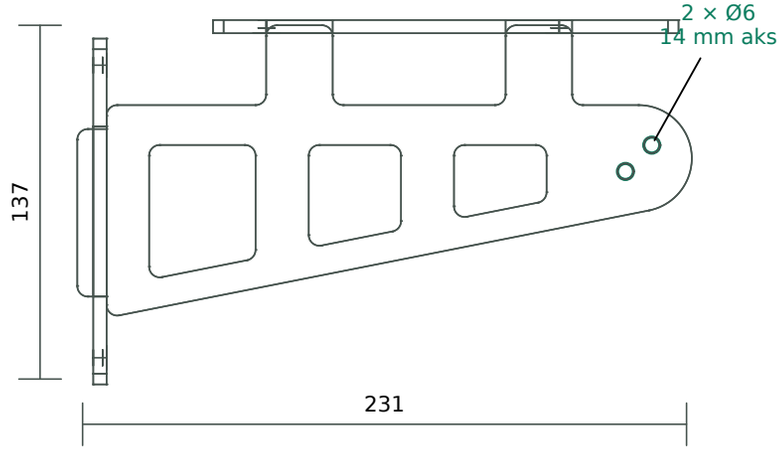
PN-RK-PI-S2H | PION / neoPION SYSTEM

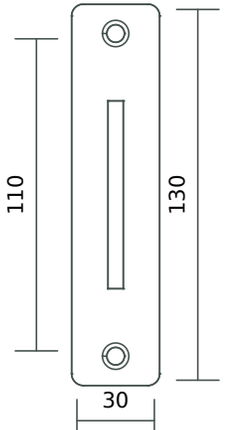
R02 · U yatakları yukarı açık montaj için uç delik çaprazı düzeltildi.

GÖVDE / YAN · R02 uç delikleri

2 × 25 mm geçme dili · R4 köşeler

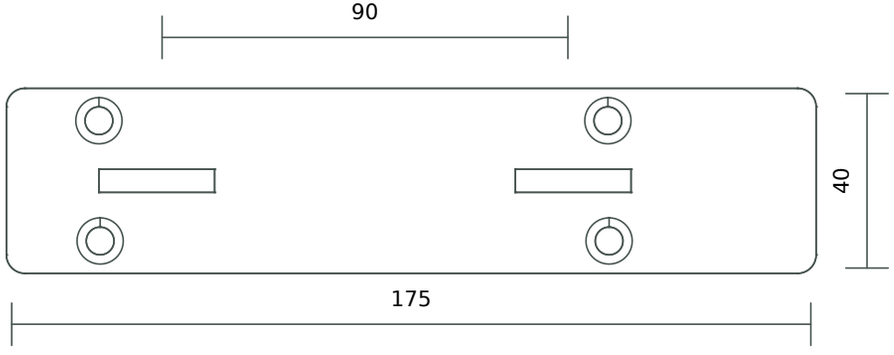


ARKA TABAN · 30 × 130 × 5



2 × Ø6 / Ø9 × 90° havşa

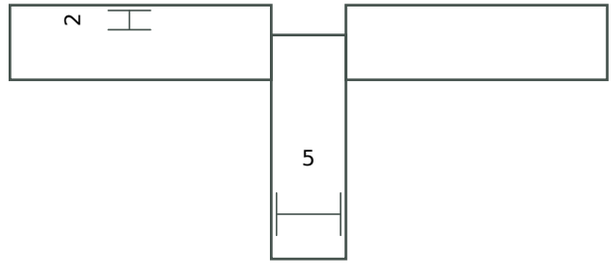
ÜST FLANŞ · 175 × 40 × 5 · R4



4 × Ø6 / alt yüzden Ø10 × 90° havşa · 2 mm

GEÇME / KAYNAK BOŞLUĞU

Flanş üstü +72 · dil tepesi +70



Üstte 2 mm kaynak ve tesviye payı

Ölçüler mm · 5 mm paslanmaz sac · R4 (Ø8) köşeler · Ön burun R20

PN-RK-PI-S2H / R02

PION / neoPION SYSTEM · Yardımcı bağlantılar

R02 delik düzeltmesi

Yalnızca gövdenin ucundaki iki Ø6 deliğin çapraz yönü değiştirildi; aks 14 mm.

Gövde koordinatları X/Y: (204,949747 / 24,949747) ve (195,050253 / 15,050253) mm.

Önden solda HBB/HBF, sağda DBB/VBF; U açıklıkları yukarı bakar.

Dış kontur, 3 boşaltma, üst flanş, arka taban, vida ve somunlar korunmuştur.

İcmal ve montaj

1 kaynaklı kol: 5 mm gövde + 5 mm taban + 175 × 40 × 5 mm üst flanş.

2 × PN-EA-V-M4X15 ve 2 × PN-SM-4-M profil kanal somunu.

İki geçme dili üst flanş yüzeyinden 2 mm aşağıdadır; boşluklar kaynak ve tesviye içindir.

Tonaj / ambalaj

Üç sacın net hacmi 104,807 cm³; doğrulanmış ağırlık ve ambalaj kapasitesi bekleniyor.

Yalın kol dış ölçüsü 231 × 137 × 40 mm. STEP montaj 7, yalın STEP 3 katıdır.

Kaynak ve dosyalar

Eski kaynak DWG/DXF R01 referansıdır. Güncel delikler R02 STEP ve gövde DXF içindedir.

Üst flanşın 4 deliği ve 25 × 5 mm geçme yuvaları önceki onaylı konumlarındadır.

Max 2010 / SketchUp paketleri uygulama içinde içe aktarılarak yerel dosyaya kaydedilir.