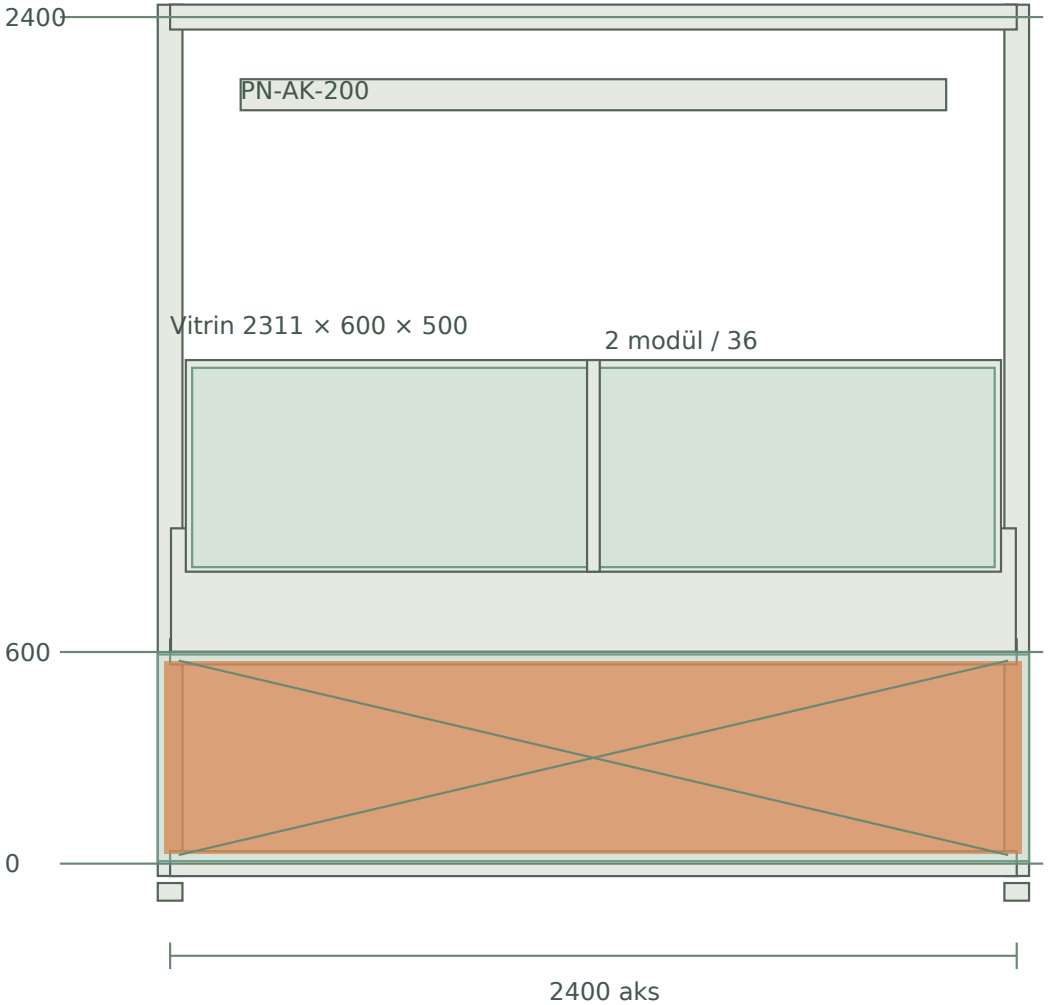
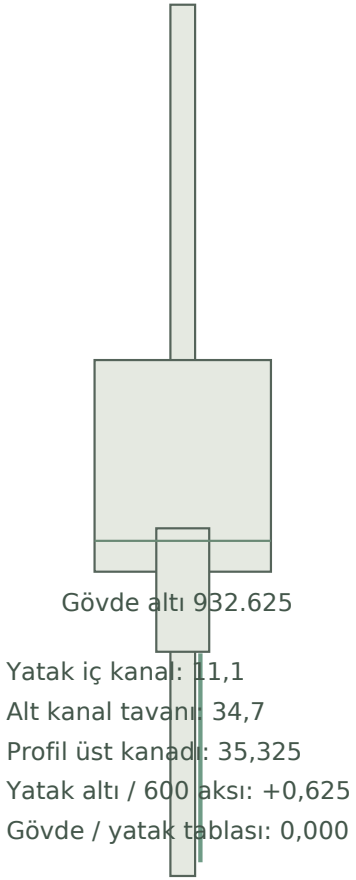
neoPION · 240 aks yüksek vitrin montajı

Ön / yan / üst görünüş · Ölçüler mm · Aks kotları 0 / 600 / 2400





YAN · 500



2311 gövde / 2313 U içi
Yan boşluk: 1 + 1

Cam 6 · kanal 7 · ön cam düşey, üst cam yatay · şematik montaj görünüşleri

Montaj sırası

neoPION · 240 aks yüksek vitrin montajı

01. Ayaklı alt bağlantılar

İki PN-A-7 ayak ve altı yönlü alt bağlantıları eksenlerinde oturt.

02. 60 cm alt dikmeler

İki 60 cm profili bağlantıların üzerine indir.

03. 60 kotu bağlantıları

Orta altı yönlü bağlantıları profillerin üzerine oturt.

04. 180 cm üst dikmeler

İki 180 cm dikmeyi düşey eksende yerleştir.

05. 240 kotu bağlantıları

Üst altı yönlü bağlantıları tamamla.

06. Alt yatay çerçeve

0 ve 60 kotlarındaki aks profillerini hizala; uç bağlantılarını sabitle.

07. Çapraz gergiler

İki çaprazı alt çerçeveye, karşı kanat yüzlerine yerleştir.

08. Yatağı montaj eksenine getir

Yatağı ön taraftan dikmelerin iç kanatlarına hizala.

09. Yatağı 60 kotuna indir

Alt kanalın tavanı, yatay profilin üst kanat ucuna sıfır otursun.

10. 240 kotu üst yatay profil

Üst aks profilini uç bağlantıları gevşekken hizala ve sabitle.

11. Vitrin gövdesini hizala

MDF + lake gövdeyi önden, üst profilin altında montaj eksenine getir.

12. Gövdeyi kılavuzlara indir

Gövde altını yatağın oturma tablasına sıfır indir.

13. Ön camları yukarıdan tak

6 mm ön camları üstü açık 7 mm kanallara düşey indir.

14. Üst camları önden sür

6 mm üst camları önü açık 7 mm kanallara önden arkaya sür.

15. Arka sürme camları yerleştir

İç kanalın camını, ardından dış kanalın camını üst yuvaya kaldırıp alt kanala indir.

16. PN-AKA-25 askılar

Askıları üst yatay profilin üzerine yerleştir.

17. Kutulu aydınlatma

Aksın aydınlatma kutusunu askıların alt kancalarına oturt.

18. Alt cam ve arka folyo

Alt çerçeveyi önden camla giydir; folyo iç yüzünde ve çevrede 20 mm şeffaf payla yer alsın.

İcmal ve ağırlık hesabı

neoPION · 240 aks yüksek vitrin montajı

PN-A-7 · 2 adet — **0.480 kg**
Ayak.

NPN-KB-7 · 6 adet — **1.992 kg**
Altı yönlü bağlantı.

NPN-P-60-F · 2 adet — **1.118 kg**
Profil, 60 cm aks. Alüminyum net kesim −24 g uç işleme

NPN-P-180-F · 2 adet — **3.758 kg**
Profil, 180 cm aks. Alüminyum net kesim −24 g uç işleme

NPN-P-240-F · 3 adet — **7.617 kg**
Profil, 240 cm aks. Alüminyum net kesim −24 g uç işleme

M8×30 · 14 adet — **0.182 kg**
Profil/altı yönlü bağlantı vidası.

PN-G-60x240-G2 · 2 adet — **Teyit bekliyor**
Komple çapraz gergi. 348.71 mm + 2000.00 mm; 2 mapa ve 2 M5×25/gergi

PN-VY-240 · 1 adet — **Teyit bekliyor**
Vitrin yatağı, 7 MDF parça.

PN-VET-Y-240 · 1 adet — **87.460 kg**
18 mm MDF + 6 mm cam ara toplamı. Lake ve kapak donanımı hariç; MDF737 / cam2500 kg/m³

PN-CP-2470x586x6-D · 1 adet — **21.711 kg**
Alt ön cam. 6 mm temperli, R3,5 köşeler

PN-CB-1 · 4 adet — **0.380 kg**
Tekli cam bağlantısı.

PN-INS-8/4x15- · 4 adet — **Teyit bekliyor**
M8 / M4 cam montaj inserti.

FOLYO · 1 adet — **Teyit bekliyor**
Cam iç yüzü folyo. 2430 × 546 mm; çevre 20 mm şeffaf

PN-AK-200 · 1 adet — **5.171 kg**
Kutulu aydınlatma. Kutu arşivinin hesaplanabilen ara toplamı

PN-AKA-25 · 3 adet — **0.279 kg**
25 cm askı. Referans çelik yoğunluğuyla hesaplanmış

PN-IMS-1 · 4 adet — **Teyit bekliyor**
Spot + sürücü. 190×190 çerçeve; 170 kare açıklığa uyum numunede kontrol edilmeli

Hesaplanabilen ara toplam: 130.148 kg

Bu değer bitmiş montajın toplam ağırlığı değildir. PN-G-60x240-G2, PN-VY-240, PN-INS-8/4x15-, FOLYO, PN-IMS-1 ağırlıkları ile ambalaj ve kasa kapasitesi teyit bekliyor.

Montaj ölçüleri ve kaynak notları

neoPION · 240 aks yüksek vitrin montajı

Akslar altı yönlü bağlantı merkezleri arasındadır. 0 kotu yerden 105 mm yukarıdadır.

Yatak alt kanal tavanı 34,7 mm; profil kanat ucu merkezden 35,325 mm. Sıfır temas için yatak altı 60 kotundan 0,625 mm yukarıda.

Vitrin dış eni yatak U iç açıklığından 2 mm küçük; yanlarda 1 mm nominal boşluk.

240 aksta vitrin, arşivdeki iki bağımsız modülle birlikte taşınır.

6 mm cam / 7 mm kanal; ön cam önce, üst cam sonra takılır.

Askı iç açıklığı 70,5 mm, özgün profil dış kesit sınırı 70,65 mm: 0,15 mm nominal uyumsuzluk için üretim numunesi kontrolü gerekir; stok geometrisi değiştirilmedi.

Slider montaj sırasını ve yaklaşma eksenlerini gösterir; vida sıkma, tolerans ve yük deneyinin yerine geçmez.

Kaynak: Yayındaki Pion / neoPION R5 arşiv stok geometrileri.
Görünüm dosyaları hafifletilir; indirme özgün çözünürlüklü geometriyi kullanır.